







# 4 (공업 일반)

# 직업탐구 영역

16. 다음은 재해 사례집의 일부이다. 기업 (가), (나)의 재해 사례에 대한 내용으로 옳은 것을 <보기>에서 고른 것은? [3점]

구분	기업 (가)	기업 (나)
사고 개요	원동형 강관을 선반으로 절삭 작업을 하던 중 선반 회전 돌출부에 작업복이 말려들어 골절 재해가 발생함.	철골 구조물 용접 작업 중 불꽃이 주변에 방치된 연료통에서 새어 나온 유류에 옮겨 붙어 화재가 발생함.
사고 대책	선반 회전 돌출부에 방호 덮개를 설치함.	생산 라인과 별도로 안전 관리 부서를 신설하여 안전 교육을 실시함.

<보기>

- ㄱ. (가)의 사고 형태는 '비래(날아옴)'에 해당한다.
- ㄴ. (가)의 사고 대책은 기계 설비의 안전화 방안 중 '외형의 안전화'에 해당한다.
- ㄷ. (나)의 화재 유형은 B급 화재에 해당한다.
- ㄹ. (나)의 안전 관리 조직 형태는 직계형 조직에 해당한다.

- ① ㄱ, ㄴ    ② ㄱ, ㄷ    ③ ㄴ, ㄷ    ④ ㄴ, ㄹ    ⑤ ㄷ, ㄹ

17. 다음 기사에 나타난 A기업에 대한 설명으로 옳은 것만을 <보기>에서 있는 대로 고른 것은?

벤처 기업으로 지정 받은 A기업은 실시간 증강현실 이미지 검색 기술을 바탕으로 최근 개발한 '영상감시장치' 제품에 대해 NeP 인증을 취득하였다. 제품의 판매 촉진을 위하여 실시한 가격 할인 행사에서 이 제품을 주문한 회사가 많아, 주문 신청 회사가 집중적으로 위치한 △△지역에 고객지원센터를 설치하여 기술 지원 및 제품 설치 등에 대한 빠른 서비스 제공으로 고객 만족도를 향상시켰다.

- ○○신문, 2018년 10월 2일 자 -



<보기>

- ㄱ. 정부로부터 조세 감면 혜택을 받을 수 있다.
- ㄴ. 시장 지향적 입지 유형을 고려하여 고객지원센터를 설치하였다.
- ㄷ. 국내에서 최초로 개발된 기술을 적용하여 실용화된 우수 제품에 대하여 정부가 부여하는 인증을 취득하였다.

- ① ㄱ    ② ㄷ    ③ ㄱ, ㄴ    ④ ㄴ, ㄷ    ⑤ ㄱ, ㄴ, ㄷ

18. 다음 사업 확장 사례를 통해 알 수 있는 ○○기업에 대한 내용으로 옳은 것만을 <보기>에서 있는 대로 고른 것은? [3점]

세탁기를 생산하는 ○○기업은 사업을 확장하여 의류 건조기를 생산하기 위해 제2공장을 신축하였다. 공장 입지는 인건비, 운송비 및 공장 부지 구입 비용을 고려하여 선정하였고, 공장 신축 자본은 회사 보유의 부동산을 매각하여 마련하였다.

<보기>

- ㄱ. 신축한 공장 입지 선정은 경제적 입지 조건을 고려하였다.
- ㄴ. 공장 신축 자본 확보를 위해 매각한 것은 유동 자본에 해당한다.
- ㄷ. 업종은 클라크(Clark, C. G.)의 산업 분류에 따르면 제1차 산업에 해당한다.

- ① ㄱ    ② ㄴ    ③ ㄱ, ㄷ    ④ ㄴ, ㄷ    ⑤ ㄱ, ㄴ, ㄷ

19. 다음 기업 조사 보고서를 통해 알 수 있는 내용으로 옳은 것만을 <보기>에서 있는 대로 고른 것은? [3점]

기업명	○○기업	생산품	전자 제품
항목	내용		
경영 관리	직무 보상 제도가 잘되어 있는 기업의 사례를 분석하여 ○○기업 여건에 맞게 반영함.		
생산 관리	핵심 부품 생산에 주력하기 위해 부수적인 부품은 외부 전문 업체에 위탁 생산하여 공급받음.		
자재 관리	자재 재고량이 기준치 이하로 떨어지면 지정된 수량을 주문하는 방식으로 자재를 관리함.		
현장 관리	생산 현장의 실시간 모니터링으로 설비, 작업 내역, 공정 상태 등을 관리함.		

<보기>

- ㄱ. 경영 관리에서 적용한 경영 기법은 벤치마킹 기법에 해당한다.
- ㄴ. 생산 관리에서 적용한 경영 방식은 아웃소싱 방식에 해당한다.
- ㄷ. 자재 관리에서 실시한 자재 주문 방식은 정기 발주 모형 방식에 해당한다.
- ㄹ. 현장 관리에서 적용한 생산 정보 시스템은 '제조 실행 시스템(MES)'에 해당한다.

- ① ㄱ, ㄴ    ② ㄴ, ㄷ    ③ ㄷ, ㄹ  
④ ㄱ, ㄴ, ㄹ    ⑤ ㄱ, ㄷ, ㄹ

20. 다음은 불량률 개선 방안에 대한 대화의 일부이다. 이에 대한 내용으로 옳은 것만을 <보기>에서 있는 대로 고른 것은? [3점]

사장: 제품 불량률이 높아져 회사 이미지가 추락하고 있습니다. 개선 방안을 말씀해 보세요.

품질팀장: '정의-측정-분석-개선-관리'의 단계별 활동을 추진하여 불량품이 백만 개 중 서너 개 이하가 되도록 하겠습니다.

구매팀장: 구매 자재를 모두 검사하여 자재에 의한 제품 불량률 줄이겠습니다.

생산팀장: 분업화로 작업자가 한 분야에 집중해서 작업할 수 있도록 하여 불량 발생하지 않도록 하겠습니다.

<보기>

- ㄱ. 품질팀장은 품질 혁신을 위하여 6시그마 활동을 적용하고자 한다.
- ㄴ. 구매팀장은 품질 관리를 위해 샘플링 검사법을 적용하고자 한다.
- ㄷ. 생산팀장은 생산 합리화의 원칙 중 '단순화'의 원리를 적용하고자 한다.

- ① ㄱ    ② ㄷ    ③ ㄱ, ㄴ    ④ ㄴ, ㄷ    ⑤ ㄱ, ㄴ, ㄷ

\* 확인 사항  
○ 답안지의 해당란에 필요한 내용을 정확히 기입(표기)했는지 확인 하시오.